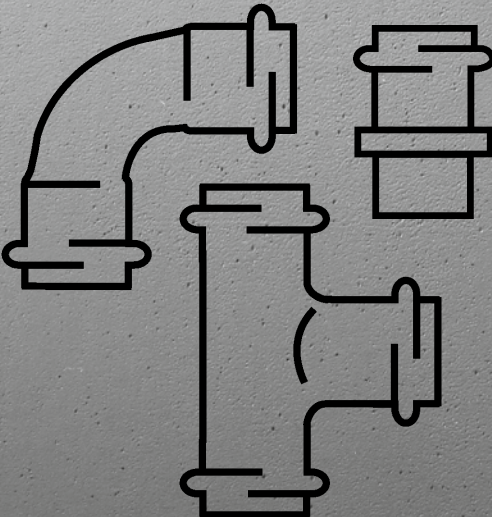


Profipress S s SC-Contur

Cevna tehnika



Pretočno optimiziran sistem fittingov za hladno stiskanje iz bakra (99,9 % Cu-DHP), rdeče ali silicijeve litine za bakrene cevi. Fitingi za hladno stiskanje imajo valjasto vodilo cevi za zaščito tesnilnega elementa. Zatisna sila deluje pred in za sedežem tesnilnega elementa. Primerno za nadometno in podometno montažo dvižnih in etažnih inštalacij.

Oznaka

Proizvajalec, dimenzija cevi, šarža, oznake dovoljenj (DVGW), bela pika na koncu stiskalnega dela, bel pravokotnik z napisom »FKM«

Fiting za hladno stiskanje z varnostnim profilom SC-Contur

Sistem fittingov za hladno stiskanje Profipress S je zasnovan za nazivni tlak PN 16.

Pomotoma nestisnjeni spoji postanejo pri preverjanju tesnosti takoj opazni.

Viega zagotavlja zaznavanje nestisnjenih hladnih spojev v naslednjih tlačnih območjih:

min. tlak vode: 0,1 MPa / 100 kPa / 1 bar / 14,5 PSI
 max. tlak vode: 0,65 MPa / 650 kPa / 6,5 bar / 94,3 PSI
 min. tlak zraka: 22 hPa / 2,2 kPa / 22 mbar / 0,3 PSI
 max. tlak zraka: 0,3 MPa / 300 kPa / 3 bar / 43,5 PSI

Tesnilni elementi

FKM (fluorokarbonski kavčuk), črn mat, predhodno nameščen, Uporaba spojev Profipress S in Profipress s tesnilnimi FKM elementi v inštalacijah za pitno vodo in plin ni dovoljena!

Opomba

Tesnilni materiali sistema fittingov za hladno stiskanje so izpostavljeni termičnemu staranju, ki zavisi od temperature medija in obratovalnega časa.

Višja kot je temperatura medija, hitreje nastopi termično staranje tesnilnega materiala.

V primeru posebnih obratovalnih pogojev, npr. v industrijskih sistemih za vračanje toplote je potrebno specifikacije proizvajalca naprave primerjati s specifikacijami cevnege sistema za hladno stiskanje.

Pred uporabo fittingov za hladno stiskanje izven navedenih področij uporabe ali če dvomite v pravilno izbiro materiala, kontaktirajte podjetje Viega.

Dimenzije

d12–35

Orodja

Funkcionalna varnost Viega sistemov za hladno stiskanje je v prvi vrsti odvisna od brezhibnega stanja uporabljenih orodij za hladno stiskanje. Za izvedbo Viega spojev s hladnim stiskanjem, Viega priporoča uporabo orodij za hladno stiskanje Viega. Orodja za hladno stiskanje Viega morajo redno vzdrževati pooblaščen servisni partnerji.

Področja uporabe

Solarni sistemi (ploski/vakuumski kolektorji)

Naprave za oskrbo z daljinskim ogrevanjem

Nizkotlačne parne inštalacije

V zvezi z uporabo sistema za naprave z aditivi (npr. sredstvi proti koroziji in zmrzovanju v ogrevalni vodi) ali za druga področja uporabe od navedenih se posvetujte s proizvajalcem Viega.

Opomba

V zvezi z uporabo sistema za druga področja uporabe in medije od navedenih se je treba posvetovati s podjetjem Viega! Za podrobne informacije o uporabah, omejitvah ter nacionalnih standardih in smernicah glejte informacije o izdelku, bodisi natisnjene bodisi na spletni strani Viega.

Opomba – standardi in dovoljenja

Fitingi za hladno stiskanje preverjeni po delovnem listu združenja DVGW W 534 z znakom opravljenega preizkusa DVGW.

Fitingi za hladno stiskanje primerni za bakrene cevi po DIN EN 1057 in po delovnem listu DVGW GW 392.

Obratovalni pogoji solarnih sistemov (ploski/vakuumski kolektorji)

Obratovalna temperatura max. 140 °C / 284 °F

Obratovalni tlak max. 0,6 MPa / 6 bar / 87 PSI

Obratovalni pogoji inštalacij za oskrbo z daljinskim ogrevanjem

Obratovalna temperatura max. 140 °C / 284 °F

Obratovalni tlak max. 1,6 MPa / 16 bar / 232 PSI

Pogoji obratovanja nizkotlačnih parnih sistemov

Obratovalna temperatura max. 120 °C / 248 °F

Obratovalni tlak max. 0,1 MPa / 1 bar / 14,5 PSI

Materiali fittingov za hladno stiskanje

Baker: 99,9 % Cu-DHP

Rdeča litina: CC499K

Silicijeve litine: CC 246E/CuSi4Zn9MnP

Pridrujemo si pravico do sprememb in napak!

Aktualne mere Z in mere za vgradnjo ter druge tehnične podatke najdete na spletni strani Viega in jih je treba preveriti pred nakupom, med načrtovanjem, gradnjo in uporabo. Naši izdelki se nenehno optimizirajo.

Ta opis izdelka vsebuje pomembne informacije o izbiri izdelka oz. sistema, namestitvi in zagonu ter namenski uporabi in po potrebi vzdrževalne ukrepe. Te informacije o izdelkih, njihove lastnosti in tehnike uporabe temeljijo na trenutno veljavnih standardih v Evropi (npr. EN) in/ali v Nemčiji (npr. DIN/DVGW). Nekateri odlomki v besedilu se lahko nanašajo na tehnične predpise v Evropi/Nemčiji. Za druge države, kjer ni ustreznih nacionalnih določil, velja ta dokumentacija kot priporočilo. Ustrezni nacionalni zakoni, standardi, predpisi, normativi in drugi tehnični predpisi imajo prednost pred nemškimi/evropskimi smernicami, opisanimi v tem opisu izdelka: predstavljene informacije niso zavezujoče za druge države in ozemlja ter jih je treba, kot rečeno, razumeti kot priporočilo.

KAZALO

Loki	62
T-kosi	62
Prehodni kosi/loki	63
Spojke	63
Reducirke	63
Vijačni spoji	64
Kompenzatorji	64
Pribor	
Orodja	65
Tesnilni elementi	65



4 015211 305611

Koda GTIN (Global Trade Item Number - globalna trgovinska številka izdelka, prej EAN)

Koda GTIN je sestavljena iz nespremenljive številke proizvajalca 4015211 in vsakokratne šestmestne številke izdelka, v tem primeru 305 611. Če zadnjih šest mest zamenjate s številko izdelka, dobite kodo GTIN.

LOKI

**Profifress S-Lok 90°
s SC-Contur**

- baker
- zatisni priključki

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4516

d	PE	Izdelek		
12	5	628 225		
15	5	628 178		
18	5	628 185		
22	5	628 192		
28	5	628 208		
35	1	628 215		


**Profifress S-Lok 90°
s SC-Contur**

- baker
- vstavni konec, zatisni priključek

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4516.1

d	PE	Izdelek		
12	5	628 222		
15	5	628 239		
18	5	628 246		
22	5	628 253		
28	5	628 260		
35	1	628 277		


**Profifress S-Lok 45°
s SC-Contur**

- baker
- zatisni priključki

Oprema

Tesnilni elementi FKM

Model 4526

d	PE	Izdelek		
12	5	628 284		
15	5	628 291		
18	5	628 307		
22	5	628 314		
28	5	628 321		
35	1	628 338		


**Profifress S-Lok 45°
s SC-Contur**

- baker
- vstavni konec, zatisni priključek

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4526.1

d	PE	Izdelek		
12	5	628 345		
15	5	628 352		
18	5	628 369		
22	5	628 376		
28	5	628 383		
35	1	628 390		

T-KOSI

**Profifress S-T-kos
s SC-Contur**

- baker
- zatisni priključki

Oprema

Tesnilni elementi FKM

Model 4518

d1	d2	d3	PE	Izdelek		
12	12	12	5	628 406		
15	12	15	5	628 420		
15	15	15	5	628 413		
18	15	18	5	628 444		
18	18	18	5	628 437		
22	15	22	5	627 843		
22	18	22	5	628 550		
22	22	22	5	628 451		
28	15	28	5	628 574		
28	18	28	5	628 581		
28	22	28	5	628 598		
28	28	28	5	628 567		
35	22	35	1	628 611		
35	28	35	1	628 628		
35	35	35	1	628 604		


**Profifress S-T-kos
s SC-Contur**

- rdeča ali silicijeva litina
- zatisni priključki, Rp-navoj

Oprema

Tesnilni elementi FKM, večkotni nastavek

Model 4517.2

d1	Rp	d2	PE	Izdelek		
15	½	15	5	628 635		
18	½	18	5	628 642		
22	½	22	5	628 659		
28	½	28	5	628 666		
35	½	35	1	628 673		

PREHODNI KOSI/LOKI

Profipress S-Prehodni kos s SC-Contur

- rdeča ali silicijeva litina
- zatisni priključek, R-navoj

Oprema

Tesnilni element FKM, večkotni nastavek

Model 4511

d	R	PE	Izdelek
12	3/8	5	628 680
12	1/2	5	628 703
15	1/2	5	628 697
18	1/2	5	628 710
18	3/4	5	628 727
22	3/4	5	628 734
22	1	5	628 741
28	1	5	628 758
28	1 1/4	5	628 765
35	1	1	628 772
35	1 1/4	1	627 232
35	1 1/2	1	627 249


Profipress S-Prehodni kos s SC-Contur

- za privijalo
- rdeča ali silicijeva litina
- zatisni priključek, G-navoj cilindričen

Oprema

Tesnilni element FKM, večkotni nastavek

Model 4511.4

d	G	PE	Izdelek
18	3/4	5	629 137
22	1	5	629 144


Profipress S-Prehodni kos s SC-Contur

- rdeča ali silicijeva litina
- zatisni priključek, Rp-navoj

Oprema

Tesnilni element FKM, večkotni nastavek

Model 4512

d	Rp	PE	Izdelek
12	3/8	5	628 857
15	1/2	5	628 864
18	1/2	5	628 871
18	3/4	5	628 888
22	3/4	5	628 895
22	1	5	628 901
28	1	5	628 918
35	1 1/4	1	628 925

SPOJKE

Profipress S-Spojka s SC-Contur

- baker
- zatisni priključki

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4515

d	PE	Izdelek
12	5	628 932
15	5	628 949
18	5	628 956
22	5	628 963
28	5	628 970
35	1	628 987

REDUCIRKE

Profipress S-Reducirni kos s SC-Contur

- baker
- vstavni konec, zatisni priključek

Oprema

Tesnilni element FKM

Model 4515.1

d1	d2	PE	Izdelek
15	12	5	628 994
18	15	5	629 007
22	15	5	629 014
22	18	5	629 021
28	15	5	629 038
28	18	5	629 045
28	22	5	629 052
35	22	1	629 069
35	28	1	629 076

VIJAČNI SPOJI



Profipress S-Prehodni vijačni spoj s SC-Contur

- rdeča ali silicijeva litina
- zatisni priključek, Rp-navoj
- ravno tesnenje

Oprema

Tesnilni element FKM, plosko tesnilo AFM 34/2, večkotni nastavek

Model 4562

d	Rp	PE	Izdelek		
15	½	1	629 151		
18	¾	1	629 168		
22	¾	1	629 175		
28	1	1	629 182		
35	1¼	1	629 199		

KOMPENZATORJI



Profipress S-Kompensator s SC-Contur

- za izenačitev raztezanja
- zatisni priključki

Oprema

Tesnilni element FKM, fitting za hladno stiskanje iz rdeče ali silicijeve litine, meh nerjavno jeklo

Model 4551

d	PE	Izdelek		
15	1	629 083		
18	1	629 090		
22	1	629 106		
28	1	629 113		
35	1	629 120		

**PRIBOR
ORODJA**


Označevalna šablona
- za oznako vstavne globine
kovinskih cevi
Model 2494

za d	PE	Izdelek
12-54	1	625 085



Označevalno pisalo
- za sisteme fittingov za hladno
stiskanje Viega
Model 2490.1

	PE	Izdelek
	1	606 121

**PRIBOR
TESNILNI ELEMENTI**


**Tesnilni element
FKM**

- za področja uporabe z visoko temperaturo, npr. inštalacije za daljinsko ogrevanje do 140 °C in 1,6 MPa, nizekotlačne parne inštalacije ≤ 120 °C in < 0,1 MPa, solarne sisteme/vakuumske cevi

Opomba

Sistem Prestabo ni primeren za nizekotlačne parne inštalacije!

Za uporabo na drugih področjih uporabe se je treba posvetovati z našo službo za tehnično svetovanje!

Model 2286

VdS	za d	notranji Ø	s	PE	Izdelek
	12	12,1	2,35	5	459 376
	15	15,1	2,6	5	459 390
	18	18,2	2,6	5	459 406
✓	22	22,2	3,1	5	459 413
✓	28	28,3	3,1	5	459 420
✓	35	35,4	3,25	5	459 437
✓	42	42,4	4,13	5	459 444
✓	54	54,4	4,13	1	459 451

VdS = dovoljenje VdS



**Tesnilni element
FKM**

- za področja uporabe z visoko temperaturo, npr. inštalacije za daljinsko ogrevanje do 140 °C in 1,6 MPa, nizekotlačne parne inštalacije ≤ 120 °C in < 0,1 MPa, solarne sisteme/vakuumske cevi

Opomba

Sistem Prestabo ni primeren za nizekotlačne parne inštalacije!

Za uporabo na drugih področjih uporabe se je treba posvetovati z našo službo za tehnično svetovanje!

Model 2386XL

VdS	za d	notranji Ø	s	PE	Izdelek
✓	64,0	66,25	5	1	614 461

VdS = dovoljenje VdS



**Tesnilni element
FKM**

- za področja uporabe z visoko temperaturo, npr. inštalacije za daljinsko ogrevanje do 140 °C in 1,6 MPa, nizekotlačne parne inštalacije ≤ 120 °C in < 0,1 MPa, solarne sisteme/vakuumske cevi, Sanpress XL

Opomba

Za uporabo na drugih področjih uporabe se je treba posvetovati z našo službo za tehnično svetovanje!

Model 2286XL

za d	notranji Ø	s	PE	Izdelek
76,1	77	5	1	459 468
88,9	90	5	1	459 475
108,0	109	5	1	459 482

